

SPECIFICATION

UNIT: MM

ITEMS			PBM-S360A	PBM-EVS360A
TABLE	TABLE SIZE		1200x280 (1270x370 OPT.)	
	T SLOT (WxNO.xPITCH)		16x3x65 (18x3x80 OPT.)	
	MAX. TABLE LOAD (KGS)		400	
TRAVEL	XxYxZ-MANUAL		700x360x400 (900x360x400 OPT.)	
FEED	X, Y		MANUAL	
	X, Y /MIN (50/60 HZ)		(30-3000 OPT.)	
	Z AXIS RAPID/MIN	50 HZ	960(30-1150 OPT.)	
		60 HZ	1150(30-1150 OPT.)	
VERTICAL SPINDLE	SPINDLE NOSE		NT 40	
	STEPS		16	INVERTER
	SPINDLE SPEED RPM	50 HZ	62-3000	60-3600
		60 HZ	75-3600	
	SWIVELLING ANGLE (R&L)		45°	
	QUILL TRAVEL		140	
	QUILL FEEDS/REV		0.035/0.07/0.14	
	SPINDLE NOSE TO TABLE		0-500	
	SPINDLE CENTER TO COLUMN		185-635	
CROSS TRAVEL OF RAM		450		
MOTOR	VERTICAL SPINDLE		5 HP	5 HP
	FEED X,Y AXES		(AC SERVO 750W OPT.)	
	FEED Z AXIS		1 HP (AC SERVO 850W OPT.)	
	COOLANT PUMP		1/8 HP	
SIZE	MACHINE (LxWxH)		1710x1560x2285	
	NET WEIGHT (KGS)		1900	2000
* SPECIFICATIONS MAY BE CHANGED OR IMPROVED WITHOUT NOTICE.				

STANDARD ACCESSORIES

1. TOOL AND TOOL BOX
2. TABLE HARDENED AND GROUND
3. T SLOT EDGE GROUND
4. X, Y AXES BALL SCREW
5. X, Y AXES TURCITE B SLIDE WAY
6. VERTICAL HEAD AUTO LUBRICATION PUMP
7. SLIDE WAY AUTO LUBRICATION PUMP
8. TABLE ELEVATING MOTOR

OPTIONAL FUNCTIONS

1. TABLE SIZE 1270x370 (X AXIS TRAVEL +200)
2. COOLANT SYSTEM
3. AIR POWER DRAWBAR
4. DIGITAL READ OUT
5. WORKING LAMP
6. X, Y, Z AXES AC SERVO MOTOR
7. TAPPING DEVICE
8. TABLE SPLASH GUARD

機械各項機能及規格：

單位: MM

項 目			PBM-S360A	PBM-EVS360A
工作台	尺寸 (長 x 寬)		1200x280 (1270x370 選配)	
	T 型槽 (寬 x 數 x 距)		16x3x65 (18x3x80 選配)	
	最大載重能力 (KGS)		400	
行程	左右 x 前後 x 上下-手動		700x360x400 (900x360x400 選配)	
進給速度	左右，前後		手動	
	左右，前後/每分 (50/60 HZ)		(30-3000 選配)	
	上下 / 每分	50 HZ	960 (30-1150 選配)	
		60 HZ	1150 (30-1150 選配)	
立主軸	主軸錐度		NT 40	
	段速		16	變頻
	轉速 RPM	50 HZ	62-3000	60-3600
		60 HZ	75-3600	
	傾斜角度(左右)		45°	
	通心軸行程		140	
	通心軸進給速度(每圈)		0.035 / 0.07 / 0.14	
	主軸端面至工作台面距離		0-500	
	主軸中心至機身面距離		185-635	
	伸出臂行程		450	
電動機	立主軸用		5 HP	5 HP
	工作台進給用(左右、前後)		(AC 伺服 750W 選配)	
	工作台快移用(上下)		1 HP (AC 伺服 850W 選配)	
	切削液用		1/8 HP	
機械尺寸	尺寸 (長 x 寬 x 高)		1710x1560x2285	
	淨重 (約) (KGS)		1900	2000
* 本公司基於研究改進之必要，因此保有局部修改規格尺寸之權利。				

標準附件

1. 工具及工具箱
2. 工作台熱處理研磨
3. 工作台 T 型槽溝研磨
4. X、Y 軸滾珠螺桿
5. X、Y 軸滑道耐磨片
6. 立銑頭自動潤滑系統
7. 滑道面自動潤滑泵浦
8. 床台升降裝置

特殊裝置

1. 工作台 1270x370(X 軸行程+200)
2. 冷卻系統
3. 氣動鎖刀裝置
4. 光學尺
5. 工作燈
6. X, Y, Z 軸伺服馬達
7. 簡易攻牙裝置
8. 工作台護罩